**安全钳型式试验申请所需文件目录**

| **序号** | **项目** | | **齐全** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 型式试验申请所需文件目录 | |  | （本目录页） |
| 2 | 电梯部件型式试验申请表 | |  |  |
| 3 | 营业执照、□生产许可证 | |  |  |
| 4 | 代理机构营业执照、授权证明文件 | |  | （境外制造单位） |
| 5 | 型式试验证书适用范围的申请文件 | |  | 含适用产品与试验样品差异部分的有关技术资料。 |
| 6 | 型式试验样品主要技术参数及配置表 | |  | 详见附表 |
| 7 | (1)产品质量合格证明文件，包括合格证（数据报告)、产品质量证明书等 | |  | 详见附录 |
| (2)出厂调试证书（仅对渐进式安全钳） | |  |
| (3)安装、调试、使用、维护说明书 | |  |
| 8 | (1)适用允许质量和速度 | (1)最小和最大允许质量 |  |
| (2)最小和最大额定速度以及相应的限速器的最小和最大动作速度 |  |
| (2)适用导轨的主要参数 | (1)导轨型号 |  |
| (2)导轨主要尺寸 |  |
| (3)导轨材料牌号 |  |
| (4)导轨导向面加工方式 |  |
| (5)导轨导向面硬度 |  |
| (6)导轨导向面粗糙度 |  |
| (7)导轨导向面润滑情况和导轨润滑剂的牌号 |  |
| 导轨防锈剂和清洁剂的牌号 |  |
| 9 | (1)产品图纸目录、总图、主要受力结构件图、机构部件装配图 | |  |
| (2)弹性零件载荷图、□制动力调整公式或图表 | |  |
| (3)安全钳适用总质量的计算 | |  |
| (4)导轨材质证明文件 | |  |
| (5)试验用导轨防锈剂的清洁方法 | |  |
| (6)防机械火花材料的材质证明和附着方法的说明 | |  |
| (7)安全钳设计允许质量在适用斜行电梯倾斜角度范围内，沿运行路径方向、垂直方向和水平方向上的减速度验算 | |  |

备注：确认对应序号和项目的资料齐全正确后，需在齐全栏填“🗸”。

**附表**

**型式试验样品主要技术参数及配置表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 设备类别 |  | 设备品种 |  |
| 产品名称 |  | 产品型号 |  |
| 产品编号 |  | 制造日期 |  |
| 安全钳型式 | □渐进式  □瞬时式 | 防机械火花措施 | □/  □有： |
| 总质量 | kg | 额定速度 | m/s |
| 限速器最大动作速度/限速器动作速度范围 | m/s | 瞬时式安全钳  几何尺寸 | mm×mm×mm |
| 提拉方式 | □单提拉  □双提拉 | 弹性元件型式 | □“U”型弹簧  □“**π**”型弹簧  □碟型弹簧  □板簧  □螺旋弹簧  □/ |
| 夹紧（制动）  元件型式 |  | 夹紧（制动）  元件材质 |  |
| 夹紧（制动）  元件数量 |  | 夹紧（制动）  元件摩擦面尺寸 | mm×mm |
| 适用导轨  导向面硬度 | HBW | 适用导轨  导向面宽度 | mm |
| 适用导轨  导向面加工方式 |  | 适用导轨  导向面润滑状况 | □干燥  □润滑 |
| 适用导轨  材料牌号 |  | 瞬时式安全钳钳体材料的名称、牌号 |  |
| 瞬时式安全钳钳体  加工方式 | □铸造  □锻造  □焊接  □轧制 | 适用斜行电梯的  倾斜角范围 |  |
| 与首次型式试验样品的一致性情况 | □(1)产品与型式试验样品基本信息一致；  □(2)产品与型式试验样品主要配置一致；  (3)具体变化情况： | | |

**附录**

**附件**M**《安全钳型式试验要求》**M5**条规定的技术资料**

1. 合格证明及说明书

(1)产品质量合格证明文件，包括合格证（数据报告）、产品质量证明书等；

(2)出厂调试证书（仅对渐进式安全钳）；

(3)安装、调试、使用、维护说明书。

1. 主要结构参数技术资料

(1)适用允许质量和速度：

a.安全钳适用的最小和最大允许质量；

b.安全钳适用的最小和最大额定速度以及相应的限速器的最小和最大动作速度。

(2)适用导轨的主要参数：

a.导轨型号；

b.导轨的主要尺寸（导向面宽度、导向面高度、导轨宽度、导轨高度）；

c.导轨的材料牌号；

d.导轨导向面的加工方式（刨削、冷拔、轧制、磨削等）；

e.导轨导向面硬度；

f.导轨导向面粗糙度；

g.导轨导向面润滑情况（干燥或者润滑等）和导轨润滑剂的牌号（参见GB/T 7631.1—2008《润滑剂、工业用油和有关产品（L类）的分类第1部分：总分组》）；

h.导轨防锈剂和清洁剂的牌号。

1. 相关技术资料

(1)产品图纸目录、总图、主要受力结构件图、机构部件装配图；

(2)对于渐进式安全钳装置，应当提供有关弹性零件的载荷图，对于适用不同总质量和（或者）不同限速器动作速度的渐进式安全钳应当说明调整方式（分级或者连续调整），并且提供一个公式或者一张图表说明与某一给定参数成函数关系的制动力的变化；

(3)安全钳适用总质量的计算；

(4)导轨材质证明文件；

(5)试验用导轨防锈剂的清洁方法；

(6)有防爆功能的，防止机械火花材料的材质证明和所使用附着方法的说明；

(7)安全钳设计允许质量在适用斜行电梯倾斜角度范围内，沿运行路径方向、垂直方向和水平方向上的减速度验算。